

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4055.926

Perforex Milling Terminal MT 2201 S

State: 10.6.2026 (Source: rittal.com/sk-sk)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4055.926 - Perforex Milling Terminal MT 2201 S

The Perforex Milling Terminal 2201 features a wide workpiece holder as standard with two doors. Ideal for machining fully welded enclosures and large enclosure panels.



Features

Obj. č.	AS 4055.926
Prevedenie	Motorické nastavenie hĺbky 2 200 mm Opracovanie rozvádzača Obrábanie plochých dielov Dvojkridlové dvere Patentovaná doska s integrovanou extrakciou kovových pilín Vysoko výkonné vreteno vrátane mazania minimálnym množstvom maziva Automatická kontrola nástrojov Nástroje DIN Pneumatické upínacie zariadenie
Výhody	Rýchly návrat investície (ROI) a výrazne vyššia konkurencieschopnosť Krátke doby cyklov pri konštantne vysokej kvalite obrábania Priestupnosť dát vďaka sieťovému softvéru Jednoduchá obsluha prostredníctvom prehľadného HMI a 24" obrazovky Automatická výmena nástroja a integrované meranie dĺžky nástroja Obrábanie šetrné k nástrojom vďaka systému mazania minimálnym množstvom maziva a prítlačnému tanieru Automatické odsávanie triesok pri vŕtaní a frézovaní S vysoko výkonným vretenom je zaručené rýchle, presné a spoľahlivé obrábanie Intuitívny upínací systém s pneumatickým upínaním – optimalizovaný pre komponenty rozvádzačovej skrine

Features

Rozsah dodávky	Perforex MT S sa konfiguruje v závislosti od projektu
Obrobiteľný materiál	Aluminium Steel Stainless steel Plastic Copper
Možnosti stroja	Signalizačný stĺpik 4055.954 Prístup zo strany 4055.952 Systém nosných ramien 4055.951 Rozšírenie upínacej výšky 4050.035 Access from the left 4055.950
Riadenie stroja	Riadenie zákaziek prostredníctvom Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Obsluha prostredníctvom HMI Rittal
Bezpečnosť	Bezpečnostné oplotenie podľa ČSN EN ISO 13857 Optické ochranné zariadenie pred a za strojom Bezpečné zabrzdzenie osí aj pri výpadku napätia
Rozhranie	Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Eplan Pro Panel Rittal Configuration System Import of DXF data
Poznámka	Technické zmeny vyhradené
Využitelná plocha	Šírka: 5.050 mm Výška: 2.400 mm Hĺbka: 4.550 mm
Prípojka stlačeného vzduchu	6 bar
Hmotnosť obrobku – obrábanie plochých dielov (max.)	250 kg
Hmotnosť obrobku – obrábanie rozvádzačovej skrine (max.)	300 kg
Počet miest pre nástroje	21
Presnosť obrábania	± 0,2 mm
Rýchlosť osi X/Y	60 000 mm/min
Rýchlosť osi Z	12 000 mm/min

Features

Otáčky vretena (max.)	21 000 rpm
Výkon vretena (max.)	11 kW
Riadiace napätie (DC)	24 V
Menovitý prúd max.	6,2 A
Menovité prevádzkové napätie	3L+PE, 400 - 480 V, 50/60 Hz
Rýchlosť obrábania (max.)	1 500 mm/min
Rozmery upnutelných kompaktných skriň min.	Šírka: 100 mm Výška: 100 mm Hĺbka: 140 mm
Rozmery upnutelných kompaktných skriň max.	Šírka: 2.300 mm Výška: 1.600 mm Hĺbka: 2.200 mm
Rozmery upínateľných plochých dielov min.	Šírka: 100 mm Výška: 100 mm Hĺbka: 1,25 mm
Rozmery upínateľných plochých dielov max.	Šírka: 2.300 mm Výška: 1.550 mm Hĺbka: 5 mm
Max. obrobiteľná plocha pre ploché diely	Šírka: 2.300 mm Výška: 1.700 mm
Max. obrobiteľná plocha rozvádzačov	Šírka: 2.300 mm Výška: 1.600 mm
Balenie	1 pc(s).
Netto hmotnosť	3 200 kg
Brutto hmotnosť	3 200 kg
Číslo colnej sadzby	84596110

Approvals

Explanations

Declaration of conformity