

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4050.335

Perforex LC 3030 lazer merkezi

Durum: 03.05.2026 (Kaynak: rittal.com/tr-tr)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

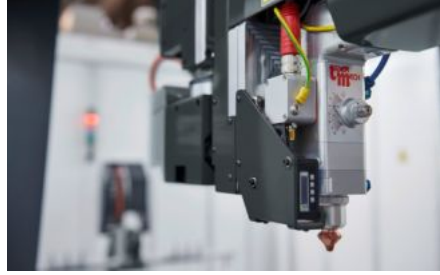
SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4050.335 - Perforex LC 3030 lazer merkezi

Perforex lazer merkezleri standart panoların otomatik mekanik modifikasyonu için özel olarak geliştirilmiştir. Perforex LC



Özellikleri

Model numarası	AS 4050.335
Dizayn	ABD versiyonu
Ürün açıklaması	Perforex lazer merkezleri standart panoların otomatik mekanik modifikasyonu için özel olarak geliştirilmiştir. Perforex LC, küplerin 3D lazer işlemesi ile temassız ve vibrasyonsuz işleme için uzmanlaşmıştır. Diş açma dahil olmak üzere montaj plakalarının işlenmesi de mümkündür.
Fayda	<p>İşlenen malzemeyi değiştirmeden 3D küp işleme</p> <p>Paslanmaz çelik işlemede kesim kenarlarında donuklaşma ve renk değişimi olmaz</p> <p>Boyalı sac parçaların kesiminde filigran parçalarda bile boya hasarı veya renk değiştirme olmaz</p> <p>Kompakt panolardan büyük panolara kadar geniş ürün yelpazesi için</p> <p>Malzeme/araç yıpranması olmaksızın temassız ve düşük titreşimli işlem</p> <p>İşlenecek parçalarının kelepçe vb. sabitlenmesine gerek yoktur</p> <p>Paslanmaz çelik işlem hızı geleneksel frezeleme prosesinden 20 kat daha yüksek</p> <p>Pano ve düz parça işlemleri için dışarı sürülebilir yerleştirme yüzeyi sayesinde ergonomik çalışma</p> <p>Aynı anda 5 taraftan işleme</p>
Teknik özellikler	<p>Lazer pointer (yardımcı lazer) Işın gücü Lazer sınıfı 1</p> <p>Çok dar kesim eni, sadece 0,3 mm</p> <p>Sınıf 4 lazer</p>

Özellikleri

Teslimat kapsamı	Lazer merkezi Kompresör Makine mahfazası Filtre sistemi Operasyon ünitesi
İşlenebilir malzeme	Paslanmaz çelik Çelik sac Alüminyum
Makine kumandası	Atölye programlaması
Güvenlik	Lazer sınıfı 1'e ulaşmak için koruyucu muhafaza. Eğitim almış personel tarafından kullanım mümkündür, lazer hakkında uzman kişi gerekli değildir Emniyet kapısı
Arayüzler	Eplan Pro Panel DXF formatlarının transferi Rittal Konfigürasyon Sistemi
Bilgi	Makine yukarıdan görülebiliyorsa makine gövdesi için güvenlik tavanı (4050.317) zorunlu olarak gereklidir Lazer uygulamasının seçimi ve belirlenmesi için bir Rittal uzman çalışanı tarafından saha ziyareti gereklidir Teknik değişiklik yapma hakkı saklıdır
Kurulum yüzeyi	Genişlik: 3.900 mm Yükseklik: 3.800 mm Derinlik: 10.500 mm
Işıma gücü maks.	300 W (CW) veya 3000 W (puls)
Puls enerjisi (maks.)	30 J
Puls süresi maks.	300 W güçte 50 µs
Dalga boyu	1.070 nm
Maksimum işlenebilir çelik sac malzeme kalınlığı	3 mm
Paslanmaz çelik maksimum işlenebilir malzeme kalınlığı	3 mm
Maks. işlenebilir malzeme kalınlığı, alüminyum	3 mm

Özellikleri

Kumanda gerilimi (DC)	24 V
Nominal güç	3 kW
Nominal çalışma gerilimi	400 V, 3~, 60 Hz
Max. machinable area of cubes	Genişlik: 1.200 mm Yükseklik: 800 mm Derinlik: 2.250 mm
Paketteki adet	1 adet
Net ağırlık	4.500 kg
Brüt ağırlık	4.500 kg
Gümrük tarifesi numarası	84561190
ECLASS 8.0	36620404