

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4051.190

**Otomatik kablo işleme makinesi
Wire Terminal WT L**

Durum: 15.05.2026 (Kaynak: rittal.com/tr-tr)



ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP

AS 4051.190 - Otomatik kablo işleme makinesi Wire Terminal WT L

The Wire Terminal WT L5 R fully automated wire processing machine can process wire cross-sections ranging from 0.5–2.5 mm². This includes length-cutting, insulation-stripping, crimping and project-specific labelling of the wires. The finished, processed wires are guided to the appropriate wire rails in the correct sequence on an order-specific basis. Alternatively, the wire output is also available as an ejection system.



Özellikleri

Model numarası	AS 4051.190
Dizayn	Wire Terminal WT L5 R (wire rail system)

Özellikleri

Fayda

E-CAD aracından üretim süreçlerine komple birbirleri ile bağlantılı
Sürekli en yüksek kalite
Sipariş sistemindeki montajlı kablolar, kontrol panosu kablolama işleminin sonraki adımında Eplan'ın "Akıllı Kablolama" aracı ile işlenebilir.
Bütünsel proses optimizasyonu
Sarf malzemelerinin kolay ve hızlı değişimi
Kademesiz kısmi ve tam soyma dahil olmak üzere 8 - 18 mm farklı kablo yüksüğü uzunlukları için yeni teknoloji krimpleme pensesi kullanımı
Hızlı kilitleme mekanizmalı yeni tip kablo kılavuz sistemi sayesinde güvenli kablo besleme
24" dokunmatik ekran ile kolay kullanım
Proje değişikliklerine esnek ve hızlı tepki verilmesini sağlar
Sonraki süreçlerde de hata minimizasyonu
Amortisation period of 2.5 years from a minimum of 150 enclosures per annum
Make your wire assembly production process 11 times faster
Up to 50% time savings are achievable with a combination of the Rittal Wire Terminal and Eplan smart wiring
Kablolar optimum, siparişe özel etiketlenebilir

Teknik özellikler

Konveyör tavaları üzerinden 5 kablo yüksüğü beslemesi
Krimp aralığı 0,5 mm²: Krimp uzunluğu 8 mm (0,31 inç) ve 10 mm (0,39 inç)
Krimp alanı 0,75 mm²: Krimp uzunluğu 8 mm (0,31 inç), 10 (0,39 inç) ve 12 mm (0,47 inç)
Krimp aralığı 1 mm²: Krimp uzunluğu: 8 mm (0,31 inç), 10 mm (0,39 inç) ve 12 mm (0,47 inç)
Krimp aralığı 1,5 mm²: Krimp uzunluğu: 8 mm (0,31 inç), 10 mm (0,39 inç), 12 mm (0,47 inç) ve 18 mm (0,71 inç)
Krimp aralığı 2,5 mm²: Krimp uzunluğu: 8 mm (0,31 inç), 12 mm (0,47 inç) ve 18 mm (0,71 inç)
The Wire Terminal WT L can process wire lengths from 150 mm to 10 m
The WT L Wire Terminal can accommodate one wire infeed block.
Wire output in wire rail magazines
Maximum of 5 wire rails for wire output

Özellikleri

Teslimat kapsamı	Makine çerçevesi ve muhafaza Operasyon ünitesi 1 x WT 16 titreşimli konveyör tavaşı 0,5 mm ² için 2 x WT 20 titreşimli konveyör tavaşı 0,75/1,0 mm ² için 2 x WT 29 titreşimli konveyör tavaşı 1,5/2,5 mm ² için
İşlenebilir malzeme	Plastik yakalı kablo yüksüğü
Bilgi	Bireysel makine donanımınız için lütfen Rittal uzman danışmanınızla görüşün. Wire Terminal standart teslimat kapsamı Almanca ve İngilizce'yi kapsar Titreşimli konveyör tavaları ve yüksüklerin ayrılması, DIN 46228-4:2019-02 tolerans boyutları için tasarlanmıştır. İşlenecek yüksükler burada tanımlanan tolerans boyutlarından sapıyorsa, yeni titreşimli konveyör tavalarının tasarlanması/test edilmesi ve yüksüklerin ayrılmasını uyarlamak gerekli olabilir. Teknik değişiklik yapma hakkı saklıdır
Makine seçenekleri	WT Tube 12 kablo deposu (4051.218) WT printer IQ.JET, black 4051281 WT printer IQ.JET, white 4051280
Arayüzler	Eplan Pro Panel Eplan Smart Wiring
Compressed air supply min.	5,5 bar
Compressed air supply max.	6 bar
Nominal çalışma gerilimi	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Kumanda gerilimi (DC)	24 V
Güç tüketimi (yakl.)	1 kW
Çevrim süresi	11 s
Saat başına kablolar yakl.	320
Kurulum yüzeyi	Genişlik: 2.170 mm Yükseklik: 1.870 mm Derinlik: 1.080 mm
Gümrük tarifesi numarası	84633000
ETIM 8	EC000000

Özellikleri

ECLASS 8.0

18129090

Ürün açıklaması

AS Wire Terminal WT L5 R fully automated wire processing machine
(wire rail system)