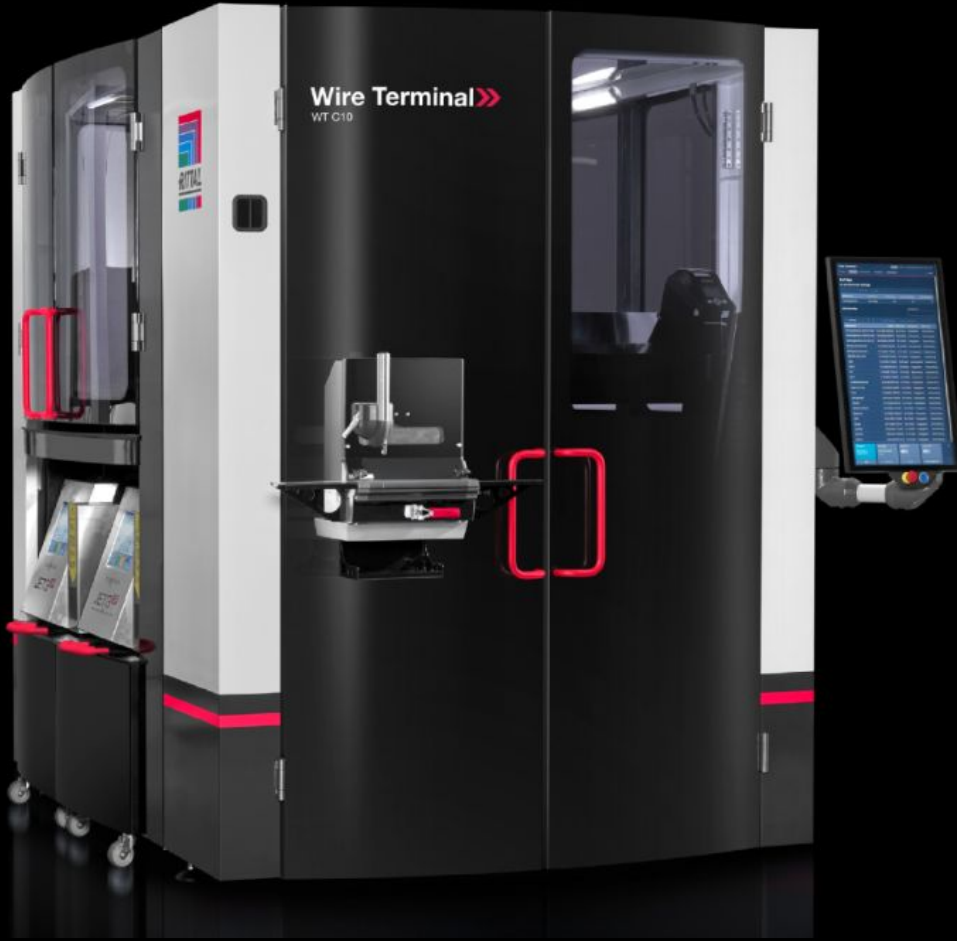


Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4051.205

Wire Terminal WT C5, otomatik kablo işleme makinesi

Durum: 10.06.2026 (Kaynak: rittal.com/tr-tr)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

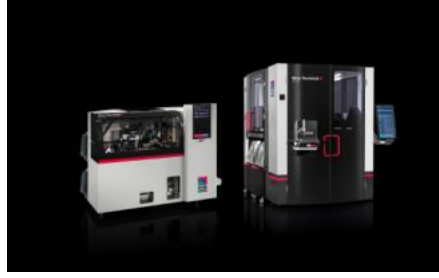
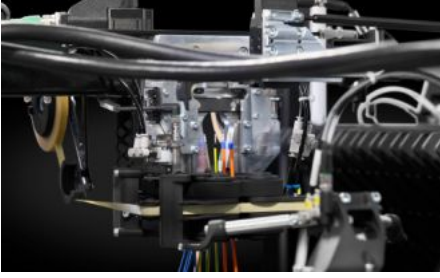
SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4051.205 - Wire Terminal WT C5, otomatik kablo işleme makinesi

Tam otomatik kablo işleme makinesi - Wire Terminal WT C5 ile hiç bir manuel müdahale olmadan tam otomatik olarak 36 farklı kablo üretilebilir. 0,5 mm²'den 2,5 mm²'ye kadar olan kesit aralığında kablo ucu işleme, ekipman değiştirmeden tam otomatik yapılmaktadır. Buna, kabloların boyunu kesme, soyma, krimpleme ve projeye ilgili etiketleme işlemleri dahildir.



Özellikleri

Model numarası	AS 4051.205
Dizayn	Kablo montajı için kablo listelerinin tam otomatik işlenmesi için Kablo sayısına bağlı olarak uygun kablo depolama alanları seçilmelidir
Ürün açıklaması	Tam otomatik kablo işleme makinesi - Wire Terminal WT C5 ile hiç bir manuel müdahale olmadan tam otomatik olarak 36 farklı kablo üretilebilir. 0,5 mm ² 'den 2,5 mm ² 'ye kadar olan kesit aralığında kablo ucu işleme, ekipman değiştirmeden tam otomatik yapılmaktadır. Buna, kabloların boyunu kesme, soyma, krimpleme ve projeye ilgili etiketleme işlemleri dahildir.

Özellikleri

Fayda

E-CAD aracından üretim süreçlerine komple birbirleri ile bağlantılı Sürekli en yüksek kalite
Yılda 300 kabinle, yatırım amortisman süresi 2,5 yıl
Kablo raylı sisteminden, zincir demetinden veya Kablo Taşıma Sistemi'nden gelen işlenmiş kablolar, pano kablolama işleminin bir sonraki aşamasında Eplan'ın "Smart Wiring" aracı üzerinden işlenebilir
Bütünsel proses optimizasyonu
RiPanel İşleme Merkezi kullanılarak verimli iş yönetimi desteklenir
Sarf malzemelerinin kolay ve hızlı değişimi
Kabloların siyah, beyaz veya açık mavi olarak otomatik etiketlenmesi
Kademesiz kısmi ve tam soyma dahil olmak üzere 8 - 18 mm farklı kablo yüksüğü uzunlukları için yeni teknoloji krimpleme pensesi kullanımı
Hızlı kilitleme mekanizmalı yeni tip kablo kılavuz sistemi sayesinde güvenli kablo besleme
İsteğe bağlı olarak kesip atma, isteğe bağlı olarak ray sistemi ile veya isteğe bağlı olarak demet halinde kablo çıkışı mümkündür
Kablo montaj üretim süreci 15 kat hızlandırıldı
24" dokunmatik ekran ile kolay kullanım
Proje değişikliklerine esnek ve hızlı tepki verilmesini sağlar
Sonraki süreçlerde de hata minimizasyonu

Teknik özellikler

Sıyırma aralığı: Kısmi soyma 6 - 20 mm (0,24 - 0,79 inç) kademesiz ve tam soyma 2 - 20 mm (0,08 - 0,79 inç) kademesiz
Krimp aralığı 0,5 mm²: Krimp uzunluğu 8 mm (0,31 inç) ve 10 mm (0,39 inç)
Krimp alanı 0,75 mm²: Krimp uzunluğu 8 mm (0,31 inç), 10 (0,39 inç) ve 12 mm (0,47 inç)
Krimp aralığı 1 mm²: Krimp uzunluğu: 8 mm (0,31 inç), 10 mm (0,39 inç) ve 12 mm (0,47 inç)
Krimp aralığı 1,5 mm²: Krimp uzunluğu: 8 mm (0,31 inç), 10 mm (0,39 inç), 12 mm (0,47 inç) ve 18 mm (0,71 inç)
Krimp aralığı 2,5 mm²: Krimp uzunluğu: 8 mm (0,31 inç), 12 mm (0,47 inç) ve 18 mm (0,71 inç)
Kablo besleme, ayrı kablo besleme blokları üzerinden sağlanır
Besleme bloğu başına 12 kablo türü bağlanabilir
Wire Terminal, maksimum 36 kablo için toplam üç kablo besleme bloğunu barındırabilir
Konveyör tavaları üzerinden 5 kablo yüksüğü beslemesi
Wire Terminal WT C ile 150 mm'den 10 m'ye kadar olan kablo uzunlukları işlenebilir

Özellikleri

Teslimat kapsamı	Makine çerçevesi ve muhafaza Operasyon ünitesi Kablo etiketleme ünitesi tutucusu Kablo kasetini belirlemek için etiket yazıcısı 1 x WT 16 titreşimli konveyör tavaşı 0,5 mm ² için 2 x WT 20 titreşimli konveyör tavaşı 0,75/1,0 mm ² için 2 x WT 29 titreşimli konveyör tavaşı 1,5/2,5 mm ² için
İşlenebilir malzeme	N 60228 / VDE 0295 Sınıf 5'e uygun ince çok telli bakır iletkenler DIN 46228-4 ve Multinorm standartlarına uygun, plastik yakalı kablo yüksükleri
Bilgi	Bireysel makine donanımınız için lütfen Rittal uzman danışmanınızla görüşün. Wire Terminal standart teslimat kapsamı Almanca ve İngilizce'yi kapsar Titreşimli konveyör tavaları ve yüksüklerin ayrılması, DIN 46228-4:2019-02 tolerans boyutları için tasarlanmıştır. İşlenecek yüksükler burada tanımlanan tolerans boyutlarından sapıyorsa, yeni titreşimli konveyör tavalarının tasarlanması/test edilmesi ve yüksüklerin ayrılmasını uyarlamak gerekli olabilir. Teknik değişiklik yapma hakkı saklıdır
Makine seçenekleri	WT Tube 12 kablo deposu (4051.218) WT kablo deposu XL, merkezi ünite 4051.037 WT kablo deposu XL, ek modül 4051.038 Kablo rayı sistemi WT 15 (4051.214) WT 12 kablo besleme bloğu (4051.213) WT kablo demeti düzenleyici bant modülü (4051.215) WT Yazıcı IQ.JET siyah dışa aktar 4051244 WT Yazıcı IQ.JET beyaz dışa aktar 4051243
Arayüzler	Eplan Pro Panel Eplan Smart Wiring
Güvenlik	Makinenin iç kısmı tamamen kapalıdır. Çift kanatlı kapıların temassız güvenlik limit şalteri aracılığıyla izlenen makine alanı 4 taraftan erişime izin verir.
Ölçüler	Genişlik: 1.960 mm Yükseklik: 2.255 mm Derinlik: 2.255 mm
Compressed air supply min.	5 bar

Özellikleri

Compressed air supply max.	7 bar
Nominal çalışma gerilimi	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Kumanda gerilimi (DC)	24 V
Güç tüketimi (yakl.)	1 kW
Saat başına kablolar yakl.	285
Kablo depolama alanı başına ağırlık	130 kg
Support area including 3 wire magazine	Genişlik: 3.660 mm Yükseklik: 2.250 mm Derinlik: 5.159 mm
Paketteki adet	1 adet
Net ağırlık	1.390 kg
Brüt ağırlık	1.740 kg
Gümrük tarifesi numarası	84633000
ETIM 8	EC000000
ECLASS 8.0	18129090