

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4055.922

Perforex Freze Terminali MT 2101 S

Durum: 14.03.2026 (Kaynak: rittal.com/tr-tr)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4055.922 - Perforex Freze Terminali MT 2101 S

ABD Versiyonu: Perforex Freze Terminali 2101, MT serisinde en büyük esnekliği sunar. Tüm kompakt ve büyük panolar burada işlenebilir.



Özellikleri

Model numarası	AS 4055.922
Dizayn	Pano işleme Düz parça işleme Entegre freze talaşı emişli patentli baskı çanağı Minimal yağlama dahil yüksek performanslı mil Otomatik takım kontrolü DIN takımları Pnömatik germe tertibatı ABD versiyonu
Ürün açıklaması	Perforex Freze Terminali 4 eksenli bir CNC tezgahıdır ve standart kontrol panolarının modifiye edilmesinde kullanılır. Düz ve kübik parçaların, delme, dış açma ve kesit açma işlemleri gibi, otomatik olarak işlenmesini sağlar. Perforex Freze Terminali 2101, MT serisinde en büyük esnekliği sunar. Tüm kompakt ve büyük kontrol panoları burada işlenebilir.

Özellikleri

Fayda	Yatırım geri dönüş süresi (ROI) kısa ve belirgin derecede yüksek rekabet gücü Yüksek ve sabit ürün kalitesinde kısa işlem süreleri Ağ tabanlı yazılım sayesinde veri tutarlılığı Anlaşılır HMI ve 24" ekran sayesinde kolay kullanım Otomatik takım değiştirme ve entegre takım uzunluğu ölçümü Minimum miktarda yağlama sistemi ve baskı plakası sayesinde takımların hassas şekilde işleme Delme ve frezeleme sırasında otomatik talaş çıkarma Yüksek performanslı iş mili ile hızlı, hassas ve güvenilir işleme sağlanır. Pnömatik bağlama tertibatlı sezgisel bağlama sistemi - kontrol panosu bileşenleri için optimize edilmiştir
Teslimat kapsamı	Perforex MT S projeye özgü konfigüre edilir
İşlenebilir malzeme	Alüminyum Çelik Paslanmaz çelik Plastik Bakır
Makine seçenekleri	Sinyal kulesi 4055.954 Yan giriş 4055.952 Taşıyıcı kol sistemi 4055.951 Küp işleme 2000 mm 4055.953 Çok parçalı işleme için 2 ek sıfır noktası 4050.066 Access from the left 4055.950
Makine kumandası	Rittal Panel Processing Center (RiPPC) ile sipariş kontrolü Rittal HMI ile kontrol
Güvenlik	DIN EN ISO 13857'ye göre güvenlik çiti Makinenin önünde ve arkasında optik koruma tertibatı Elektrik kesintisi durumunda bile eksenlerin güvenli şekilde frenlenmesi
Arayüzler	Rittal Pano Üretim Sistemi (RiPPC) Eplan Pro Panel Rittal Konfigürasyon Sistemi DXF verilerinin içe aktarımı
Bilgi	Teknik değişiklik yapma hakkı saklıdır

Özellikleri

Kurulum yüzeyi	Genişlik: 4.600 mm Yükseklik: 2.450 mm Derinlik: 3.750 mm
Basıncılı hava bağlantısı	6 bar
İş parçası ağırlığı - düz parça işleme (maks.)	250 kg
İş parçası ağırlığı - pano işleme (maks.)	300 kg
Takım yerleri sayısı	21
İşleme hassasiyeti	±0,2 mm
X/Y ekseninde hız	60.000 mm/min
Z ekseninde hız	12.000 mm/min
İş mili hızı (maks.)	21.000 rpm
İş mili gücü (maks.)	11 kW
Kumanda gerilimi (DC)	24 V
Anma akımı maks.	6,2 A
Nominal çalışma gerilimi	3L, 400 - 480 V / 230 - 277 V, 50/60 Hz
İşleme hızı (maks.)	1.500 mm/min
Sabitlenebilir pano boyutları min.	Genişlik: 100 mm Yükseklik: 100 mm Derinlik: 140 mm
Sabitlenebilir pano boyutları maks.	Genişlik: 1.400 mm Yükseklik: 1.600 mm Derinlik: 1.600 mm
Sabitlenebilir düz parçaların boyutları min.	Genişlik: 100 mm Yükseklik: 100 mm Derinlik: 1,25 mm
Sabitlenebilir düz parçaların boyutları max.	Genişlik: 2.450 mm Yükseklik: 1.700 mm Derinlik: 5 mm

Özellikleri

Maximum machinable area for enclosure panels	Genişlik: 2.200 mm Yükseklik: 1.700 mm
Panolarda işlenen maks. yüzey	Genişlik: 1.200 mm Yükseklik: 1.600 mm
Paketteki adet	1 adet
Net ağırlık	2.300 kg
Brüt ağırlık	2.720 kg
Gümrük tarifesi numarası	84596110