

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4055.926

Perforex Freze Terminali MT 2201 S

Durum: 04.07.2026 (Kaynak: rittal.com/tr-tr)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4055.926 - Perforex Freze Terminali MT 2201 S

Perforex Freze Terminali 2201, standart olarak iki kapılı geniş bir iş parçası tutucusuna sahiptir. Komple kaynaklı gövdelerin ve büyük yassı parçaların işlenmesi için idealdir.



Özellikleri

Model numarası	AS 4055.926
Dizayn	2200 mm motorlu derinlik ayarı Pano işleme Düz parça işleme İki kapılı Entegre freze talaşı emişli patentli baskı çanağı Minimal yağlama dahil yüksek performanslı mil Otomatik takım kontrolü DIN takımları Pnömatik germe tertibatı
Ürün açıklaması	Perforex Freze Terminali 4 eksenli bir CNC tezgahıdır ve standart kontrol panolarının modifiye edilmesinde kullanılır. Düz ve kübik parçaların, delme, diş açma ve kesit açma işlemleri gibi, otomatik olarak işlenmesini sağlar. Perforex Freze Terminali 2201, standart olarak iki kapılı geniş bir iş parçası tutucusuna sahiptir. Komple kaynaklı panoların işlenmesi için idealdir.

Özellikleri

Fayda	<p>Yatırım geri dönüş süresi (ROI) kısa ve belirgin derecede yüksek rekabet gücü</p> <p>Yüksek ve sabit ürün kalitesinde kısa işlem süreleri</p> <p>Ağ tabanlı yazılım sayesinde veri tutarlılığı</p> <p>Anlaşılır HMI ve 24" ekran sayesinde kolay kullanım</p> <p>Otomatik takım değiştirme ve entegre takım uzunluğu ölçümü</p> <p>Minimum miktarda yağlama sistemi ve baskı plakası sayesinde takımların hassas şekilde işleme</p> <p>Delme ve frezeleme sırasında otomatik talaş çıkarma</p> <p>Yüksek performanslı iş mili ile hızlı, hassas ve güvenilir işleme sağlanır.</p> <p>Pnömatik bağlama tertibatlı sezgisel bağlama sistemi - kontrol panosu bileşenleri için optimize edilmiştir</p>
Teslimat kapsamı	Perforex MT S projeye özgü konfigüre edilir
İşlenebilir malzeme	Alüminyum Çelik Paslanmaz çelik Plastik Bakır
Makine seçenekleri	Sinyal kulesi 4055.954 Sağdan erişim 4055.952 Taşıyıcı kol sistemi 4055.951 Sabitlenme yüksekliği uzatması 4050.035 Soldan erişim 4055.950 Additional zero points for multi-part machining, vertically hinged 4050114
Makine kumandası	Rittal Panel Processing Center (RiPPC) ile sipariş kontrolü Rittal HMI ile kontrol
Güvenlik	DIN EN ISO 13857'ye göre güvenlik çiti Makinenin önünde ve arkasında optik koruma tertibatı Elektrik kesintisi durumunda bile eksenlerin güvenli şekilde frenlenmesi
Arayüzler	Rittal Pano Üretim Sistemi (RiPPC) Eplan Pro Panel Rittal Konfigürasyon Sistemi DXF verilerinin içe aktarımı
Bilgi	Teknik değişiklik yapma hakkı saklıdır

Özellikleri

Kurulum yüzeyi	Genişlik: 5.050 mm Yükseklik: 2.400 mm Derinlik: 4.550 mm
Basıncılı hava bağlantısı	6 bar
İş parçası ağırlığı - düz parça işleme (maks.)	250 kg
İş parçası ağırlığı - pano işleme (maks.)	300 kg
Takım yerleri sayısı	21
İşleme hassasiyeti	±0,2 mm
X/Y ekseninde hız	60.000 mm/min
Z ekseninde hız	12.000 mm/min
İş mili hızı (maks.)	21.000 rpm
İş mili gücü (maks.)	11 kW
Kumanda gerilimi (DC)	24 V
Anma akımı maks.	6,2 A
Nominal çalışma gerilimi	3L+PE, 400 - 480 V, 50/60 Hz
İşleme hızı (maks.)	1.500 mm/min
Sabitlenebilir pano boyutları min.	Genişlik: 100 mm Yükseklik: 100 mm Derinlik: 140 mm
Sabitlenebilir pano boyutları maks.	Genişlik: 2.300 mm Yükseklik: 1.600 mm Derinlik: 2.200 mm
Sabitlenebilir düz parçaların boyutları min.	Genişlik: 100 mm Yükseklik: 100 mm Derinlik: 1,25 mm
Sabitlenebilir düz parçaların boyutları max.	Genişlik: 2.300 mm Yükseklik: 1.550 mm Derinlik: 5 mm

Özellikleri

Maximum machinable area for enclosure panels	Genişlik: 2.300 mm Yükseklik: 1.700 mm
Panolarda işlenen maks. yüzey	Genişlik: 2.300 mm Yükseklik: 1.600 mm
Paketteki adet	1 adet
Net ağırlık	3.200 kg
Brüt ağırlık	3.200 kg
Gümrük tarifesi numarası	84596110

Onaylar

Açıklamalar

Uygunluk bildirimini