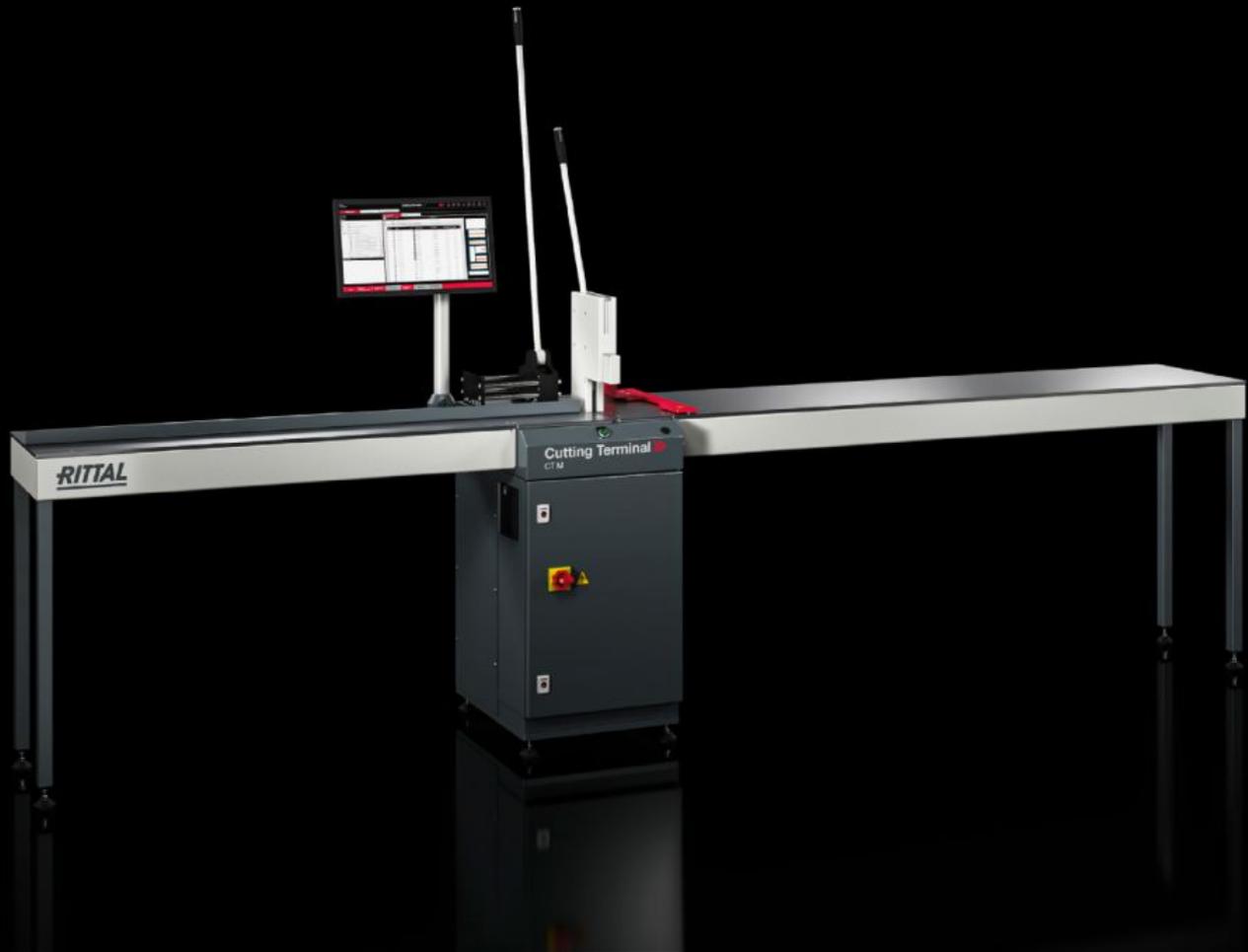


Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4050.553 铣削终端 CT

状态: 2025/7/31 (来源: rittal.com/tw-zh)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

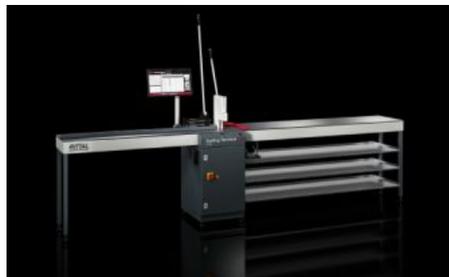
SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4050.553 - 铣削终端 CT

利用全自动切割中心 CT，可精确切割布线槽、线槽盖板和支承轨。特别适合单件和小批量生产。



特征

型号	AS 4050.553
型式	现代操作方案，采用 21.5 英寸全高清多点触控屏和 Terra 迷你 PC (i5 处理器) For support rails including punching function for slots and transverse holes 每个定位板五种 DIN 导轨尺寸 铣削终端 CT M
产品描述	利用全自动切割中心 CT M，可手动切割布线槽、线槽盖板和支承轨。CT M 型切割中心右侧可选择加装存储系统，并配备标签打印机。如需加工超出标准范围的支承轨类型，可额外选配切换系统 (4050.559)。
您的获益	快速、精确、可靠作业 操作简单 用户友好型和安全的操作 高性能工具确保切口整洁 相对于手动切割显著地省时省力 优化切割流程确保最低的成本浪费 切削过程中止动器自动空运转
供货范围	铣削终端 CT M 操作单元

特征

使用范围	手动切割
材料可加工	钢 铝 铜 塑料
机器选配件	标签打印机 4050.557 存储系统 4050.558
接口	通过 RiPanel Processing Center 导入 Eplan Pro Panel 数据 支持 CSV 列表数据导入
说明	保留技术更改权利
安置面积	宽度: 4,000 mm 高度: 2,230 mm 深度: 673 mm
电缆槽最大可调节高度	100 mm
电缆槽最大可调节宽度	125 mm
控制电压 (DC)	24 V
额定工作电压	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
支承轨型号	DIN 导轨 15 (根据 EN 60 715) DIN 导轨 35/15 (根据 EN 60 715) DIN 导轨 35/7.5 (根据 EN 60 715) 汇流条 CU 3/10
用于壁厚 (最大)	2.5 mm
包装单元	1 件
净重	270
毛重	270
税率号	84623290

特征

EAN

4028177026704