Rittal – The System.

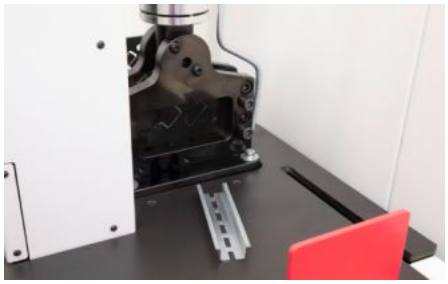
Faster – better – everywhere.

AS 4050.553
铣削终端 CT

状态: 2025/12/9 (来源: rittal.com/tw-zh)

AS 4050.553 - 铣削终端 CT

利用全自动切割中心 CT，可精确切割布线槽、线槽盖板和支承轨。特别适合单件和小批量生产。



特征

型号	AS 4050.553
型式	现代操作方案，采用 21.5 英寸全高清多点触控屏和 Terra 迷你 PC（i5 处理器） 用于支承轨，含纵横孔冲压功能 每个定位板五种 DIN 导轨尺寸 铣削终端 CT M
产品描述	利用全自动切割中心 CT M，可手动切割布线槽、线槽盖板和支承轨。CT M 型切割中心右侧可选择加装存储系统，并配备标签打印机。如需加工超出标准范围的支承轨类型，可额外选配切换系统 (4050.559)。
您的获益	快速、精确、可靠作业 操作简单 用户友好型和安全的操作 通过高性能工具，实现无毛刺洁净切割 相对于手动切割显著地省时省力 优化切割流程确保最低的成本浪费 切削过程中止动器自动空运转
供货范围	铣削终端 CT M 操作单元

特征

使用范围	手动切割
材料可加工	钢 铝 铜 塑料
机器选配件	标签打印机 4050.557 存储系统 4050.558
接口	通过 RiPanel Processing Center 导入 Eplan Pro Panel 数据 支持 CSV 列表数据导入
说明	保留技术更改权利
安置面积	宽度: 4,000 mm 高度: 2,230 mm 深度: 673 mm
电缆槽最大可调节高度	100 mm
电缆槽最大可调节宽度	125 mm
控制电压 (DC)	24 V
额定工作电压	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
支承轨型号	DIN 导轨 15（根据 EN 60 715） DIN 导轨 35/15（根据 EN 60 715） DIN 导轨 35/7.5（根据 EN 60 715） 汇流条 CU 3/10 C 型安装角轨 34 x 15（符合 EN 60715）
用于壁厚（最大）	2.5 mm
包装单元	1 件
净重	270
毛重	300

特征

税率号	84623290
EAN	4028177026704