

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4050.565

铣削终端 CT

状态: 2025/12/8 (来源: rittal.com/tw-zh)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4050.565 - 铣削终端 CT

利用全自动切割中心 CT，可精确切割布线槽、线槽盖板和支承轨。特别适合单件和小批量生产。



特征

| | |
|-------|--|
| 型号 | AS 4050.565 |
| 型式 | 现代操作方案，采用 21.5 英寸全高清多点触控屏和 Terra 迷你 PC (i5 处理器) 用于支承轨，含纵横孔冲压功能 每个定位板五种 DIN 导轨尺寸 (美国型) 铣削终端 CT H |
| 您的获益 | 快速、精确、可靠作业 操作简单 用户友好型和安全的操作 通过高性能工具，实现无毛刺洁净切割 相对于手动切割显著地省时省力 优化切割流程确保最低的成本浪费 切削过程中止动器自动空运转 |
| 供货范围 | 铣削终端 CT H 操作单元 |
| 材料可加工 | 钢 铝 铜 塑料 |

特征

| | |
|------------|---|
| 机器选配件 | 标签打印机 4050.557 存储系统 4050.558 |
| 接口 | 通过 RiPanel Processing Center 导入 Eplan Pro Panel 数据 支持 CSV 列表数据导入 |
| 说明 | 保留技术更改权利 |
| 安置面积 | 宽度: 4,000 mm 高度: 1,850 mm 深度: 673 mm |
| 电缆槽最大可调节高度 | 100 mm |
| 电缆槽最大可调节宽度 | 125 mm |
| 控制电压 (DC) | 24 V |
| 额定工作电压 | 230 V, 1~, 60 Hz |
| 支承轨型号 | DIN 导轨 15 (根据 EN 60 715) DIN 导轨 35/15 (根据 EN 60 715) DIN 导轨 35/7.5 (根据 EN 60 715) 汇流条 CU 3/10 C 型安装角轨 34 x 15 (符合 EN 60715) |
| 用于壁厚 (最大) | 2.5 mm |
| 包装单元 | 1 件 |
| 净重 | 270 |
| 毛重 | 300 |