

# Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



## AS 4055.700

## 汇流条折弯和冲压单元 CW 120-S

状态: 2026/1/12 (来源: [rittal.com/tw-zh](http://rittal.com/tw-zh))

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



# AS 4055.700 - 汇流条折弯和冲压单元 CW 120-S

CW 120-S 产品系列的折弯和冲压单元适用于对母铜排进行折弯和冲压。可冲压圆形和长形孔。内置贾光辅助装置使得裁切、折弯过程更加精准、便捷。折弯和冲压单元可轻松安装在工作台上。



## 特征

型号	AS 4055.700
型式	电子量角器 长边挡板 折弯芯轴 R10 折弯铸模
产品描述	CW 120-S 产品系列的折弯和冲压单元适用于对汇流条进行折弯和冲压。可冲压圆形和长形孔。折弯和冲压单元可轻松安装在工作台上。
您的获益	折弯和冲压精度高 刀具更换简便
材料厚度	12 mm
冲压/材料宽度 (最大)	120 mm
折弯/边长 (最小)	50 mm
U-Bend (min.)	100 mm
Z-Bend (min.)	72 mm
折弯角 (最大)	90 °
说明	Z 型弯曲时，短边长度取决于材料厚度

## 特征

折弯 (最大)	120 x 12 mm
冲压 (最大)	6.6 x 21.5 mm
机器尺寸	宽度: 700 mm 高度: 410 mm 深度: 461 mm
安置面积	宽度: 756 mm 高度: 426 mm 深度: 461 mm
包装单元	1 件
净重	64.5
毛重	67.5
税率号	84624900
EAN	4028177920668
ETIM 9	EC004303
ETIM 8	EC004303
ECLASS 8.0	36600804

## 批准

解释 符合性声明