Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.





AS 4055.800 汇流条加工 CW 120-M

状态: 2025/11/6 (来源: rittal.com/tw-zh)



AS 4055.800 - 汇流条加工 CW 120-M

可移动式的铜排加工中心是快速、精装、高效进行铜排裁切、冲孔、折弯的理想之选,可随时运至加工工位。内置贾光辅助装置使得裁切、折弯过程更加精准、便捷。







2

特征

型号	AS 4055.800
型式	电子量角器
	折弯芯轴 R10
	折弯铸模
	外部 230 -V 电源线
	用于长轨道、可侧面抽出的支撑延长件
	可用于几乎所有加工方案的外部液压接口
	4 个滑轮(2 个可固定)
	抽屉牵伸机构
	集成式液压泵
	激光指针(辅助激光)辐射功率激光等级1
	可抽出的纵向挡块
产品描述	
	折弯的理想之选,可随时运至加工工位。内置贾光辅助装置使得裁
	切、折弯过程更加精准、便捷。
您的获益	————————————————————— 折弯和冲压精度高
	刀具更换简便
	在车间中灵活应用

© Rittal 2025

特征

供货范围	移动式汇流条加工 CW 120-M 脚踏开关
材料可加工	铜
说明	Z型弯曲时,短边长度取决于材料厚度
	冲压时插槽最大也可达 21 x 18 mm。
	如需可订购插槽刀具
	保留技术更改权利 ————————————————————————————————————
机器尺寸	宽度: 1,380 mm
	高度: 1,270 mm
	深度: 945 mm
支托平面	宽度: 1,211 mm
	深度: 811 mm
工作高度	974 mm
额定功率	2.2 kW
额定工作电压	230 V, 50 Hz/60 Hz
纵向挡块(最大)	1,224 mm
折弯/边长(最小)	50 mm
折弯角(最大)	90 °
折弯(最大)	120 x 12 mm
Z-Bend (min.)	72 mm
切割(最大)	120 x 12 mm
冲压(最大)	6.6 x 21.5 mm
冲压/材料厚度(最大)	12 mm
允许的工作压力(p 最大)	700 巴

© Rittal 2025 3

特征

包装单元	1件
净重	473
毛重	493
税率号	84624900
EAN	4028177920637
ETIM 9	EC011824
ETIM 8	EC011824
ECLASS 8.0	36600804

批准

解释符合性声明