

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4055.800

汇流条加工 CW 120-M

状态: 2026/5/14 (来源: rittal.com/tw-zh)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4055.800 - 汇流条加工 CW 120-M

可移动式的铜排加工中心是快速、精装、高效进行铜排裁切、冲孔、折弯的理想之选，可随时运至加工工位。内置贾光辅助装置使得裁切、折弯过程更加精准、便捷。



特征

| | |
|------|--|
| 型号 | AS 4055.800 |
| 型式 | 电子量角器 折弯芯轴 R10 折弯铸模 外部 230 -V 电源线 用于长轨道、可侧面抽出的支撑延长件 可用于几乎所有加工方案的外部液压接口 4 个滑轮（2 个可固定） 抽屉牵伸机构 集成式液压泵 激光指针（辅助激光）辐射功率激光等级 1 可抽出的纵向挡块 |
| 产品描述 | 可移动式的铜排加工中心是快速、精装、高效进行铜排裁切、冲孔、折弯的理想之选，可随时运至加工工位。内置贾光辅助装置使得裁切、折弯过程更加精准、便捷。 |
| 您的获益 | 折弯和冲压精度高 刀具更换简便 在车间中灵活应用 |

特征

| | |
|----------------|---|
| 供货范围 | 移动式汇流条加工 CW 120-M 脚踏开关 |
| 材料可加工 | 铜 铝 |
| 说明 | Z 型弯曲时，短边长度取决于材料厚度 冲压时插槽最大也可达 21 x 18 mm。 如需可订购插槽刀具 保留技术更改权利 |
| 机器尺寸 | 宽度: 1,380 mm 高度: 1,270 mm 深度: 945 mm |
| 支托平面 | 宽度: 1,211 mm 深度: 811 mm |
| 工作高度 | 974 mm |
| 额定功率 | 2.2 kW |
| 额定工作电压 | 230 V, 50 Hz/60 Hz |
| 纵向挡块 (最大) | 1,224 mm |
| 折弯/边长 (最小) | 50 mm |
| 折弯角 (最大) | 90 ° |
| 折弯 (最大) | 110 x 12 mm |
| Z-Bend (min.) | 72 mm |
| 切割 (最大) | 120 x 12 mm |
| 冲压 (最大) | 6.6 x 21.5 mm |
| 冲压/材料厚度 (最大) | 12 mm |
| 允许的工作压力 (p 最大) | 700 巴 |

特征

| | |
|------------|---|
| 包装单元 | 1 件 |
| 净重 | 473 kg |
| 毛重 | 493 kg |
| 税率号 | 84624900 |
| ETIM 9 | EC011824 |
| ETIM 8 | EC011824 |
| ECLASS 8.0 | 36600804 |
| 产品描述 | CW 120 – M mobile busbar machining. The CW 120 – M mobile station is ideal for bending, punching and cutting busbars. |

批准

| | |
|----|-------|
| 解释 | 符合性声明 |
|----|-------|