

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4055.912

Perforex MT 1101S 加工中心

状态: 2026/4/5 (来源: rittal.com/tw-zh)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4055.912 - Perforex MT 1101S 加工中心

美国版本 - Perforex 加工中心是一台 4 轴 CNC 机床，用于标准机柜的优化机加工，可自动完成机箱面板及小箱的钻孔、攻丝及铣切加工等。Perforex 1101 加工中心价格低，且可便捷地自动完成众多紧凑型 and 大型机柜的机加工。



特征

| | |
|------|---|
| 型号 | AS 4055.912 |
| 型式 | 平板件加工 箱体加工 获得专利的压力板内嵌铣切金属屑抽吸装置 高性能转轴确保最小量润滑油使用 自动检测工具 DIN 工具 气动夹紧装置 (美国型) |
| 产品描述 | Perforex 加工中心是一台 4 轴 CNC 机床，用于标准机柜的机加工，可自动完成平板件及小箱的钻孔、攻丝及铣切加工等。Perforex 1101 加工中心价格低，且可便捷地自动完成所有紧凑型 and 大型机柜的机加工。 |

特征

| | |
|----------------|---|
| 您的获益 | 投资回报可在短期内实现 (ROI) 且显著提高竞争力 极短的运行时间并且同时具有同等优质的加工品质 基于网络的软件可确保数据的一致性 通过清晰的 HMI 和 24 英寸屏幕便捷地进行操作 自动更换刀具，集成有刀具长度测量 钻孔和铣削时自动吸除切屑 高性能主轴可确保快速、准确、可靠地进行加工 带有气动夹紧装置的直观夹紧系统 - 针对控制柜部件进行了优化 |
| 供货范围 | Perforex MT S 可根据项目信息进行配置 |
| 材料可加工 | 铝 钢 不锈钢 塑料 铜 |
| 机器选配件 | 2 个附加零点，用于多部件加工 4050.110 |
| 机器控制装置 | 使用威图面板处理中心 (RiPPC) 进行任务控制 通过威图 HMI 操作 |
| 安全 | 符合 DIN EN ISO 13857 标准的安全栅栏 机器前后的光学保护装置 即使在断电的情况下，也能安全地制动轴 |
| 接口 | 威图面板处理中心 (RiPPC) Eplan Pro Panel 威图配置系统 导入 DXF 数据 |
| 说明 | 保留技术更改权利 |
| 压缩空气接口 | 6 巴 |
| 平板件加工工件重量 (最大) | 200 kg |
| 控制柜加工工件重量 (最大) | 200 kg |

特征

| | |
|--|--|
| 刀座数量 | 18 |
| 加工精度 | ± 0.2 mm |
| X/Y 轴速度 | 60,000 mm/min |
| Z 轴速度 | 12,000 mm/min |
| 主轴转速 (最大) | 21,000 rpm |
| 主轴功率 (最大) | 11 kW |
| 控制电压 (DC) | 24 V |
| 额定电流 最大 | 6.2 A |
| 额定工作电压 | 3L, 400 - 480 Y / 230 - 277 V, 50/60 Hz |
| 加工速度 (最大) | 1,500 mm/min |
| 可夹紧的箱体最小尺寸 | 宽度: 100 mm 高度: 100 mm 深度: 140 mm |
| 可夹紧的箱体最大尺寸 | 宽度: 1,200 mm 高度: 1,400 mm 深度: 1,400 mm |
| 可夹紧的平面部件最小尺寸 | 宽度: 100 mm 高度: 100 mm 深度: 1.25 mm |
| 可夹紧的平面部件最大尺寸 | 宽度: 2,450 mm 高度: 1,500 mm 深度: 5 mm |
| Maximum machinable area for enclosure panels | 宽度: 2,200 mm 高度: 1,500 mm |
| 箱体中的最大可加工面积 | 宽度: 750 mm 高度: 1,400 mm |

特征

| | |
|------|----------|
| 包装单元 | 1 件 |
| 净重 | 1,600 kg |
| 毛重 | 1,600 kg |
| 税率号 | 84596110 |
