Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.

AS 4055.926
Perforex MT 2201S 加工中心

状态: 2026/3/29 (来源: rittal.com/tw-zh)

AS 4055.926 - Perforex MT 2201S 加工中心

Perforex 2201 加工中心标配双开门，配备宽大的工件夹具，尤其适用于加工完全焊接的箱体和大型机箱面板。

特征

型号	AS 4055.926
型式	电动高度调节 2200 mm 箱体加工 平板件加工 双门 获得专利的压力板内嵌铣切金属屑抽吸装置 高性能转轴确保最小量润滑油使用 自动检测工具 DIN 工具 气动夹紧装置
产品描述	Perforex 加工中心是一台 4 轴 CNC 机床，用于标准机柜的机加工，可自动完成平板件及小箱体的钻孔、攻丝及铣切加工等。Perforex 2201 加工中心标配双开门，配备宽大的工件夹具，特别适用于加工无法拆解的全焊接大箱体。

特征

您的获益	投资回报可在短期内实现 (ROI) 且显著提高竞争力 极短的运行时间并且同时具有同等优质的加工品质 基于网络的软件可确保数据的一致性 通过清晰的 HMI 和 24 英寸屏幕便捷地进行操作 自动更换刀具，集成有刀具长度测量 由于配有最小量润滑系统和压板，因此加工时对刀具友好 钻孔和铣削时自动吸除切屑 高性能主轴可确保快速、准确、可靠地进行加工 带有气动夹紧装置的直观夹紧系统 - 针对控制柜部件进行了优化
供货范围	Perforex MT S 可根据项目信息进行配置
材料可加工	铝 钢 不锈钢 塑料 铜
机器选配件	信号柱 4055.954 侧面通道 4055.952 支托臂系统 4055.951 夹紧高度扩展 4050.035 2 个附加零点，用于多部件加工 4050.111 Access from the left 4055.950
机器控制装置	使用威图面板处理中心 (RiPPC) 进行任务控制 通过威图 HMI 操作
安全	符合 DIN EN ISO 13857 标准的安全栅栏 机器前后的光学保护装置 即使在断电的情况下，也能安全地制动轴
接口	威图面板处理中心 (RiPPC) Eplan Pro Panel 威图配置系统 导入 DXF 数据

特征

说明	保留技术更改权利
安置面积	宽度: 5,050 mm 高度: 2,400 mm 深度: 4,550 mm
压缩空气接口	6 巴
平板件加工工件重量（最大）	250 kg
控制柜加工工件重量（最大）	300 kg
刀座数量	21
加工精度	± 0.2 mm
X/Y 轴速度	60,000 mm/min
Z 轴速度	12,000 mm/min
主轴转速（最大）	21,000 rpm
主轴功率（最大）	11 kW
控制电压 (DC)	24 V
额定电流 最大	6.2 A
额定工作电压	3L+PE, 400 - 480 V，50/60 Hz
加工速度（最大）	1,500 mm/min
可夹紧的箱体最小尺寸	宽度: 100 mm 高度: 100 mm 深度: 140 mm
可夹紧的箱体最大尺寸	宽度: 2,300 mm 高度: 1,600 mm 深度: 2,200 mm

特征

可夹紧的平面部件最小尺寸	宽度: 100 mm 高度: 100 mm 深度: 1.25 mm
可夹紧的平面部件最大尺寸	宽度: 2,300 mm 高度: 1,550 mm 深度: 5 mm
Maximum machinable area for enclosure panels	宽度: 2,300 mm 高度: 1,700 mm
箱体中的最大可加工面积	宽度: 2,300 mm 高度: 1,600 mm
包装单元	1 件
净重	3,200 kg
毛重	3,200 kg
税率号	84596110

批准

解释	符合性声明